



ESTADO DO ACRE
SECRETARIA DE ESTADO DE JUSTIÇA E SEGURANÇA PÚBLICA

RUA BENJAMIN CONSTANT, 1015, - Bairro CENTRO, Rio Branco/AC, CEP 69900-064

PARECER N° **5/2025/SEJUSP - CICCE/SEJUSP - DIROP/SEJUSP - ORASS/SEJUSP - GABIN**
PROCESSO N° **0819.012797.00008/2025-04**
INTERESSADO: **CENTRO INTEGRADO DE COMANDO E CONTROLE ESTADUAL**
ASSUNTO: **PARECER TÉCNICO PREGÃO ELETRÔNICO SRP N.º 438/2025 -
COMPRASGOV N° 90438/2025 - ANÁLISE DAS PROPOSTAS DOS
FORNECEDORES CLASSIFICADOS NA LICITAÇÃO**

**Pregão Eletrônico SRP n.º 438/2025 -
COMPRASGOV nº 90438/2025 - SEJUSP**, cujo
o objeto é a aquisição de cadeiras ergonômicas
e suporte para os pés para atender as
necessidades do Centro Integrado de Comando
e Controle Estadual (CICCE).

I. RELATÓRIO

Trata-se de análise técnica referente ao **Item 01 – Cadeiras Ergonômicas**, constante do **Termo de Referência nº 302/2025/SEJUSP – DIVCL** (Evento SEI nº 0016996235), destinado à aquisição de equipamentos para o Centro Integrado de Comando e Controle Estadual – CICC/SEJUSP e demais unidades da Secretaria.

Foram encaminhadas à unidade técnica as seguintes propostas comerciais:

- **OR TECH Promoção de Vendas LTDA** – Proposta atualizada;
- **DRYWALL PRO Forros e Divisórias** – Proposta atualizada.

A análise procedeu-se com base nos requisitos técnicos mínimos estabelecidos no referido Termo de Referência, nas diretrizes da Norma Regulamentadora nº 17 (NR-17 – Ergonomia), que dispõe sobre parâmetros que visam a adaptação das condições de trabalho às características psicofisiológicas dos trabalhadores, e na norma técnica ABNT NBR 13962, que define os requisitos de desempenho para assentos de uso em posto de trabalho.

Foram considerados, entre outros aspectos técnicos:

- Dimensões e ajustes dos assentos e encostos, em conformidade com os padrões ergonômicos;
- Mecanismos de regulagem de altura, inclinação e estabilidade;
- Estrutura e materiais empregados na fabricação, com ênfase na durabilidade, resistência mecânica e segurança;
- Apoios de braços e recursos adicionais que favoreçam a postura adequada e a prevenção de riscos osteomusculares;
- Atendimentos aos critérios de desempenho, segurança e conforto previstos nas normas técnicas aplicáveis.
- Altura total: 1180 a 1240 mm;
- Encosto: altura 670 mm, largura 550 mm, espuma densidade 28 kg/m³, 70 mm de espessura;

- Assento: altura regulável entre 460 e 520 mm, largura 550 mm, profundidade 450 mm, espuma densidade 45 kg/m³, 80 mm de espessura;
- Base: cinco patas em alumínio injetado de alta resistência, rodízios duplos de 60 mm;
- Mecanismo: sincronizado com bloqueio em várias posições, regulagem de altura, ajuste de tensão, movimento relax;
- Apoios de braço: corpo em alumínio fundido, apoio injetado em poliuretano;
- Revestimento: couríssimo ou tecido poliéster, costuras duplas sem perfil.

II – FUNDAMENTAÇÃO

Conforme disposto no **TERMO DE REFERÊNCIA N° 302/2025/SEJUSP - DIVCL (0016996235)**, as cadeiras deverão possuir, no mínimo, as seguintes especificações técnicas:

Cadeiras

- Altura: 1180/1240 mm;
- Largura: 670 mm;
- Profundidade: 750/920 mm;
- Altura do Encosto: 670mm;
- Largura do Encosto: 550 mm;
- Altura do Assento: 460/520 mm;
- Largura do Assento: 550 mm;
- Profundidade do Assento: 450 mm.

Base

Base com estrutura de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, em liga de alumínio injetado sob pressão de alta resistência, uma largura aproximada de 700 mm na base de apoio dos pés.

Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.

Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon (poliuretano opcional) que permite um deslizamento suave em qualquer piso.

Encosto/Assento

Estrutura do assento e encosto monobloco com características dimensionais extragrandes Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com laminas a mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica. Provista de superfície estofada em espuma expandida com 80 mm de espessura para o assento com densidade 45 kg/m³, e para o encosto de 70 mm densidade 28 kg/m³, manta superior com camada soft de espuma expandida com costuras decorativas, com sistema de repuxo interno criando desenhos e design da linha. Na parte superior formatação de apoio para cabeça destacável, grampeadas a madeira compensada, todo conjunto com acabamentos sem uso de perfil.

Revestimento

Revestimento nas opções: *couríssimo, tecido poliéster*. As almofadas possuem costuras duplas com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas.

Braços

Apoia braço com corpo em alumínio fundido com acabamento polido, fixado a lateral do conjunto monobloco através de parafusos métricos internos, na base superior possuem apoio de braço um poliuretano integral-skim injetado, com 260 mm de profundidade e 50 mm de largura.

Mecanismo

Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio, e placa superior em chapa de aço estampada com vincos que dão maior resistência e mecânica, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos:

- Regulagem de altura de 100 mm através de manopla lateral de fácil acesso;
- Bloqueio de movimento em varias posições anti-impacto;
- Movimento sincronizado da concha,através de botão lateral de fácil acesso;
- Ajuste de tensão através de manipulo lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário.

III – ANÁLISE DAS PROPOSTAS

1. OR TECH Promoção de Vendas LTDA

Observou-se que o documento encaminhado apresenta ausência de especificações técnicas.

Embora haja menção geral a mecanismos de regulagem e características de ergonomia, não foi possível confirmar, de maneira objetiva e documental, o atendimento aos seguintes requisitos obrigatórios:

- densidades das espumas (45 kg/m^3 – assento; 28 kg/m^3 – encosto);
- base em alumínio injetado sob pressão;
- rodízios duplos de 60 mm;
- dimensões integrais do assento, encosto e estrutura;
- apoio de cabeça destacável;
- comprovação do mecanismo sincronizado conforme exigido.

Conclusão parcial:

A proposta não contém informações suficientes para atestar a plena conformidade técnica com o Termo de Referência, devido à ausência de ficha técnica detalhada. Ademais, não é possível realizar verificação in loco do produto, uma vez que a empresa encontra-se sediada em outro estado, impossibilitando inspeção física imediata do item ofertado.

Diante disso, torna-se necessária a abertura de diligência formal para complementação das informações, com envio de catálogo técnico, ficha completa do produto, registros fotográficos e demais comprovações documentais exigidas.

2. DRYWALL PRO Forros e Divisórias

A proposta apresentada refere-se ao item, porém não contém ficha técnica, catálogos, descrição das especificações ou informações mínimas necessárias para avaliação técnica.

Não há registro de:

- dimensões;
- materiais;
- densidades das espumas;
- tipo de mecanismo;
- tipo de base;
- revestimento;
- rodízios;
- apoio de cabeça.

Conclusão parcial:

Em relação à segunda proposta analisada, verificou-se que o documento encaminhado traz apenas a indicação de marca e modelo, sem qualquer especificação técnica complementar, o que igualmente impede a avaliação de conformidade com o Item 01 do Termo de Referência.

Diante disso, torna-se necessária a abertura de diligência formal para complementação das informações por parte das empresas, com envio de catálogo técnico, ficha completa do produto, registros fotográficos e demais comprovações documentais exigidas.

IV – QUADRO-RESUMO

| Critério Técnico | OR TECH | DRYWALL PRO |
|---------------------------------|--------------------|---------------|
| Especificações completas | Parcial / ilegível | Ausente |
| Mecanismo sincronizado | Indícios | Não informado |
| Base alumínio injetado | Não comprovado | Não informado |
| Dimensões obrigatórias | Não comprovadas | Não informado |
| Densidade das espumas | Não comprovadas | Não informado |
| Conformidade geral | Indeterminada | Não atende |

V – CONCLUSÃO TÉCNICA

Diante da análise efetuada, conclui-se que nenhuma das empresas apresentou as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência, limitando-se a indicar apenas **marca e modelo**, o que impossibilita a verificação da conformidade com o Item 01.

Dessa forma, ambas as propostas apresentam-se como tecnicamente não conformes aos requisitos estabelecidos para o Item 01.

Recomenda-se, caso haja interesse da Administração, solicitar:

- catálogo técnico da cadeira ofertada;
- ficha técnica completa contendo dimensões e materiais;
- comprovação da densidade das espumas;
- comprovação da base em alumínio;
- descrição detalhada do mecanismo sincronizado;
- fotos e especificação do apoio de cabeça.

Somente após a apresentação dos documentos será possível emitir parecer conclusivo quanto à conformidade técnica.

VI – RECOMENDAÇÃO

Desclassificação técnica das empresas **DRYWALL PRO Forros e Divisórias** e **OR TECH Promoção de Vendas LTDA** por ausência de especificações compatíveis.

É o parecer,



Documento assinado eletronicamente por **FRANCISCO DAS CHAGAS DA SILVA FONSECA, Coordenador(a)**, em 27/11/2025, às 10:35, conforme horário oficial do Acre, com fundamento no art. 11, § 3º, da [Instrução Normativa Conjunta SGA/CGE nº 001, de 22 de fevereiro de 2018](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <http://www.sei.ac.gov.br/autenticidade>, informando o código verificador **0018378085** e o código CRC **888547BB**.